



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Compuesto ligero para juntas DRYDex® de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El **Compuesto ligero para juntas DRYDex® de DAP®** es un compuesto listo para usar para el acabado liso de alta calidad de juntas de paneles de yeso, cabezas de clavos y perfiles metálicos de esquinas. El Indicador único de tiempo de secado señala cuando se puede aplicar la próxima capa o si está listo para ser lijado o pintado. Nuestra fórmula única genera 70% menos polvo en el aire que otros compuestos de la competencia para juntas de poco polvo creando menos complicación y limpieza más rápida. La fórmula ligera brinda una mínima contracción, para que sea necesario aplicar menor cantidad de capas que con otros compuestos para juntas. Trabaja más rápidamente con menos esfuerzo y pesa hasta 25 % menos que los compuestos convencionales para una manipulación más fácil.



EMPAQUE	COLOR	UPC
Cuarto de galón (946 ml)	Rosado a blanco	7079812385
Galón (3.8 l)	Rosado a blanco	7079810120

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- **70% menos de polvo para menos complicación y limpieza más rápida**
- **Para el acabado superliso de juntas de paneles de yeso**
- **ROSADO al aplicarlo, BLANCO cuando es el momento para volver a aplicar o dar acabado**
- **La fórmula con textura al vacío elimina las burbujas con agujeros**

PARA MEJORES RESULTADOS

- Deje secar el compuesto antes de lijarlo.
- Limpiarlo mientras está mojado puede dejar marcas.
- Para mejores resultados, moje en húmedo las áreas disperejas con una esponja mojada después de que el compuesto para juntas haya secado.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

1. Prepare la superficie embutiendo los clavos o tornillos 1/32" (0.8 mm) en los paneles.
2. Rellene el espacio entre los paneles con el Compuesto ligero de primera para juntas DRYDex de DAP con Tecnología de Indicador de tiempo. Centre la cinta para uniones de paneles de yeso sobre la junta y presione en el compuesto fresco con una espátula de 5" o 6" (12.7 cm o 15.2 cm). Retire el exceso de compuesto para juntas y cubra la cinta embutida con una capa fina del compuesto. Aplique el compuesto en todas las cabezas de clavos y esparza alisando con pasadas largas paralelas a la junta. Después de que el compuesto seque y cambie de rosado a blanco, alise las áreas disperejas con una esponja húmeda.
3. Aplique una segunda capa de compuesto con una espátula de 8" o 10" (20.3 cm o 25.4 cm) por las juntas y sobre las cabezas de los clavos, alisando 2" (5 cm) más allá de la primera capa. Alise las áreas disperejas con una esponja húmeda nuevamente después de que el compuesto haya secado y haya cambiado de rosado a blanco.
4. Si fuese necesario, aplique una capa de compuesto fina de acabado sobre las juntas, alisando 2" (5 cm) más allá de la segunda capa.
5. Para dar acabado a las esquinas internas, aplique el compuesto para juntas a ambos lados de la esquina, doble la cinta por el pliegue central y presione en su posición. Incruste la cinta con una espátula para masilla de 5" o 6" (12.7 cm o 15.2 cm) y aplique una capa fina del compuesto sobre la cinta. Después de que el compuesto haya secado, y se haya tornado de rosado a blanco, alise las áreas disperejas con una esponja húmeda y aplique una segunda capa del compuesto sobre un lado solamente. Deje secar y cubra el otro lado.
6. Para dar acabado a las esquinas externas, fije el perfil metálico de esquina y aplique la primera capa de compuesto, alisando hacia la superficie del panel de 4 a 6" (10 a 15 cm). Deje el compuesto seque y cambie de rosado a blanco, alise las áreas disperejas con una esponja húmeda. Aplique otras 2 capas de la misma manera.
7. Para un acabado texturizado, aplique una amplia cantidad del Compuesto para juntas con una brocha o rodillo para pintar. Aplique textura a la superficie de inmediato, mientras el compuesto está aun rosado, usando un rodillo para pintar, una esponja, un cepillo de cerdas rígidas o incluso papel arrugado, dependiendo del efecto deseado.
8. Deje que el compuesto seque completamente, tornándose de rosado a blanco, antes de decorar o pintar.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Consistencia	Pasta espesa
Vehículo	Emulsión de látex
Volátil	Agua
Material de relleno	Silicato expandido
Olor	Leve
Peso/galón	10 libras (4.5 kg)
Volumen de sólidos	50% por volumen
Temperatura de aplicación	50° F (10° C) o más
Temperatura de servicio	-20° F a 120° F (-29° C a 49° C)
Vida útil	6 meses en un contenedor cerrado
Congelamiento	Estable para 5 ciclos de congelación/descongelación a 0° C (-18° C)
Cubrimiento	1 galón cubre aproximadamente 30-40 pies lineales (9.1–12.2 m lineales) cuando se aplica como capa de acabado Para texturizado, 1 galón (3.8 l) cubre aproximadamente 40–50 pies ² (3.7–4.6 m ²)

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Lave los implementos con agua inmediatamente después de usarlos. El material seco se deberá retirar raspando o lijando. Compruebe que la tapa del contenedor esté cerrada y herméticamente sellada, y almacene en un lugar fresco y seco alejado del calor o del frío extremos.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio en Internet en dap.com o llamando al **888-DAP-TIPS**.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTÍA

Garantía limitada:

Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de compra, llame al 888-DAP-TIPS, con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al **888-DAP-TIPS** o visite dap.com y pulse en "Ask the Expert" (Pregunte al experto).

Información sobre pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Núm. de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.